

線切割加工規格表

型號	單位Unit	DK320EA	DK430EB	DK540EC
參數				
工作臺行程	mm	360X280	400X350	500X400
工作臺承重	kg	300	350	350
機床外型尺寸	mm	1300x1050x1400	1460x1250x1460	1460x1250x1460
包裝尺寸	mm	1500x1200x1870	1460x1250x1460	1460x1250x1460
機床功率	KW	1.5	1.5	2
電源	KW	380V或220V50Hz	380V或220V50Hz	380V或220V50Hz
綜合加工精度	mm	0.015	0.015	0.01
最大切割厚度	mm	400	400	400
切割維度	degree/mm	6°/50	6°/50	6°/50
工作切割速度	mm <sup>2</sup> /min	65~100	65~100	100~150
表面粗糙度	Um	Ra≤2.5	Ra≤2.5	Ra≤1.0
走絲速度	m/sec	3.5~12	3.5~12	3.5~12
矢動量	mm	0.005	0.005	0.005
單脈沖進精度	mm	0.001	0.001	0.001
重複訂位精度	mm	±0.001	±0.001	±0.001